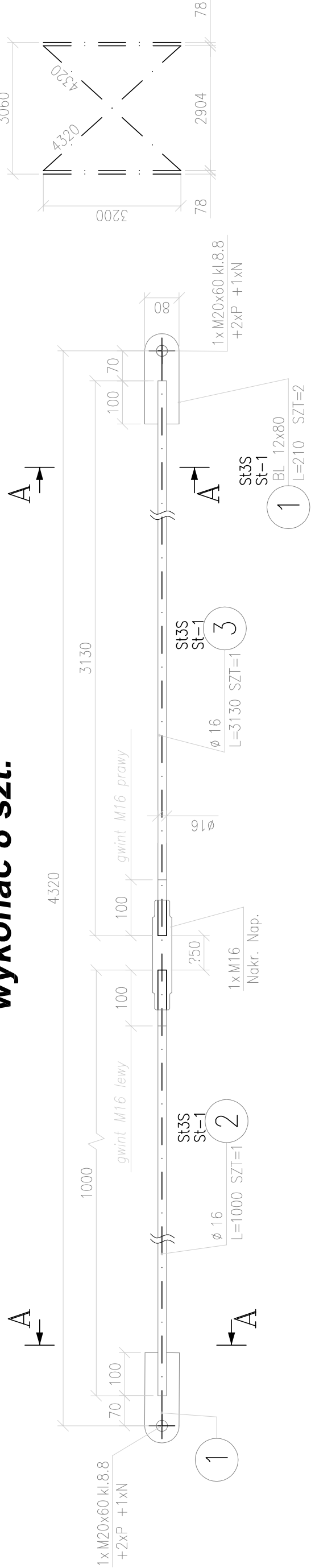
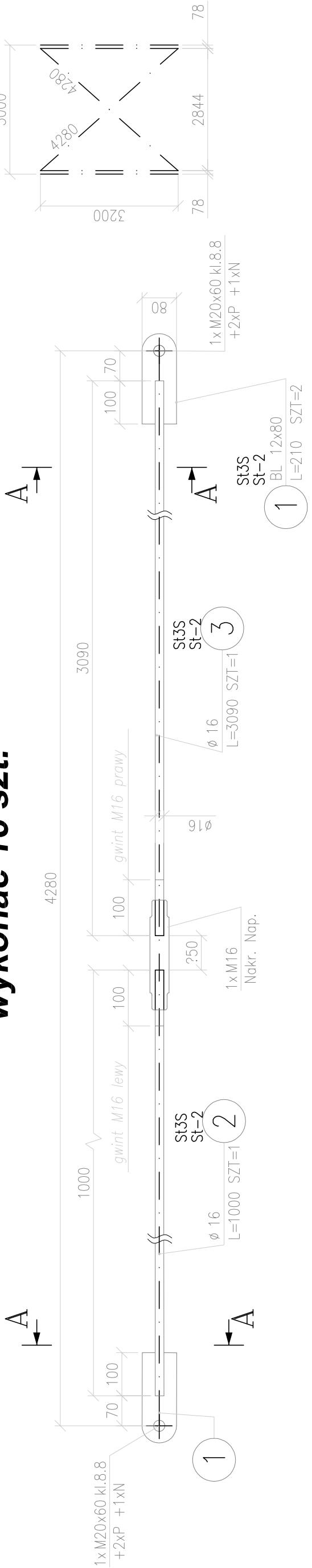


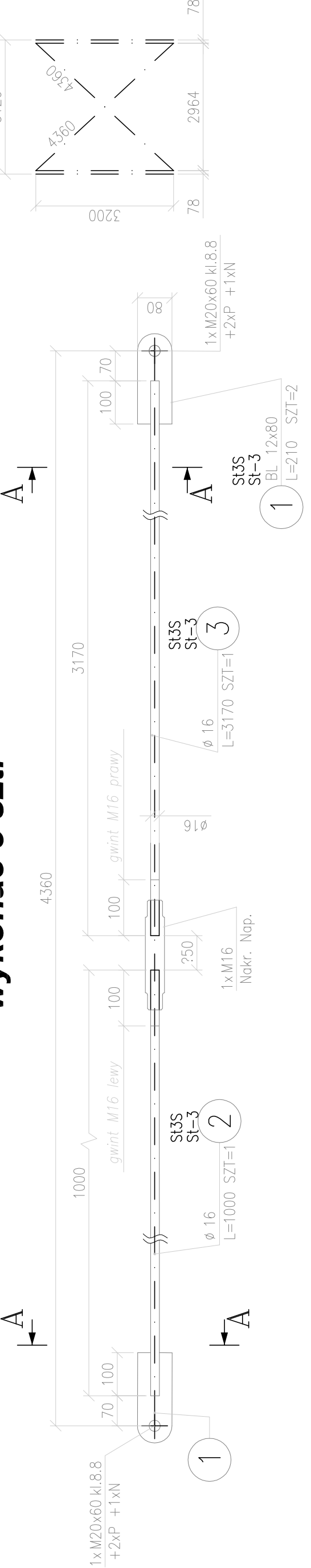
Stężenie połaciowe St-1
wykonać 8 szt.



Stężenie połaciowe St-2
wykonać 16 szt.



Stężenie połaciowe St-3
wykonać 8 szt.

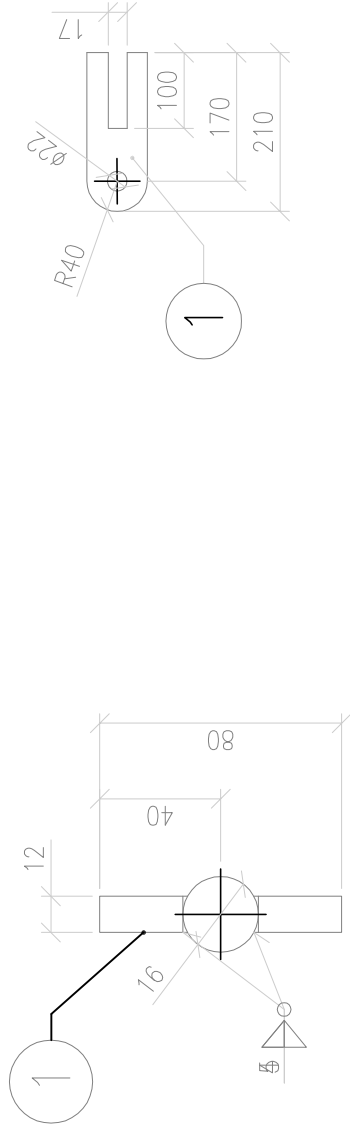


Stal S235JRG2
Drut spawalniczy SG2 wg PN EN ISO 14341

Spawanie półautomatyczne metodą MAG
w osłonie gazu Ar +CO2

Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"
Klasa tolerancji wymiarów katowych "B"
wg PN-EN ISO 15920:1996

A - A



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
St-1	1	BL 12x80	210	St3S	2	0.42	7.54	1.58	3.17	0.18	0.04	0.08	
St-1	2	ø 16	1000	St3S	1	1.00	1.58	1.58	1.58	0.05	0.05	0.05	
St-1	3	ø 16	3130	St3S	1	3.13	1.58	4.94	4.94	0.05	0.16	0.16	
OGÓŁEM													0.29
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%													0.01
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%													0.01
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%													0
RAZEM:													0.31
WYKONAĆ: x 8													2.48

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
St-2	1	BL 12x80	210	St3S	2	0.42	7.54	1.58	3.17	0.18	0.04	0.08	
St-2	2	ø 16	1000	St3S	1	1.00	1.58	1.58	1.58	0.05	0.05	0.05	
St-2	3	ø 16	3090	St3S	1	3.09	1.58	4.88	4.88	0.05	0.16	0.16	
OGÓŁEM													0.29
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%													0.01
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%													0.01
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%													0
RAZEM:													0.31
WYKONAĆ: x 16													4.96

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
St-3	1	BL 12x80	210	St3S	2	0.42	7.54	1.58	3.17	0.18	0.04	0.08	
St-3	2	ø 16	1000	St3S	1	1.00	1.58	1.58	1.58	0.05	0.05	0.05	
St-3	3	ø 16	3170	St3S	1	3.17	1.58	5.00	5.00	0.05	0.16	0.16	
OGÓŁEM													0.29
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%													0.01
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%													0.01
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%													0
RAZEM:													0.31
WYKONAĆ: x 8													2.48

ZESTAWIENIE ŚRUB

LP	Pozycja	Typ śruby	Liczba sztuk	Uwagi
1	1	M20x60 kl. 8.8	2	+2xN +4xP
Razem x 32				64
2	2	Nakr. Nap. M16	1	--
Razem x 32				32

aap

autorska agencja projektowa
ul. Dembińskiego 14, 64-100 Leszno
tel. 0165 5205260, 01607630034
fax 0165 5297760, autorska@post.pl

BUDOWA PRZEDSZKOLA I SALI GIMNASTYCZNEJ W
SYSTEMIE BUDOWNICTWA O ZNA CZNIE
PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH
ENERGETYCZNYCH

INWESTOR
Gmina Dobroń

ADRES INWESTORA
ul. 11 Listopada 9
95-082 Dobroń

ADRES INWESTYCJI
ul. Lipowa 2; 95-082 Dobroń
działka nr :

KONSTRUKCJA
PROJEKTANT
mgr inż. Marcin Donke
upr. nr WKP0038POOK007

SPRAWDZAJĄCY
mgr inż. Paweł Bartkowiak
upr. nr 1090 88Lo

Stężenie St-1 ÷ St-3

PROJEKT WYKONAWCZY
SKALA
1 : 10

BRANŻA
DATA
NR RYSUNKU
W-13

KONSTRUKCJA
Grudzień 2015