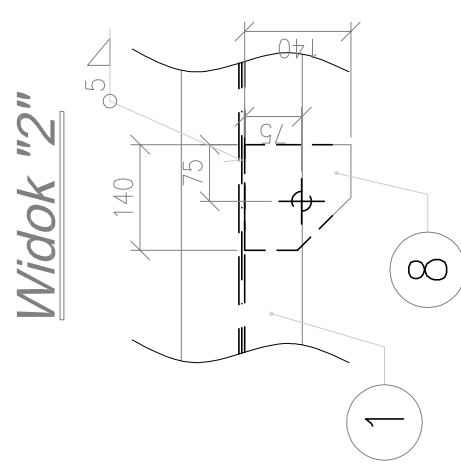
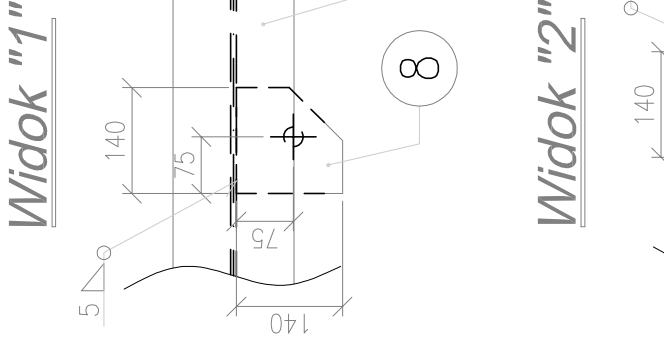
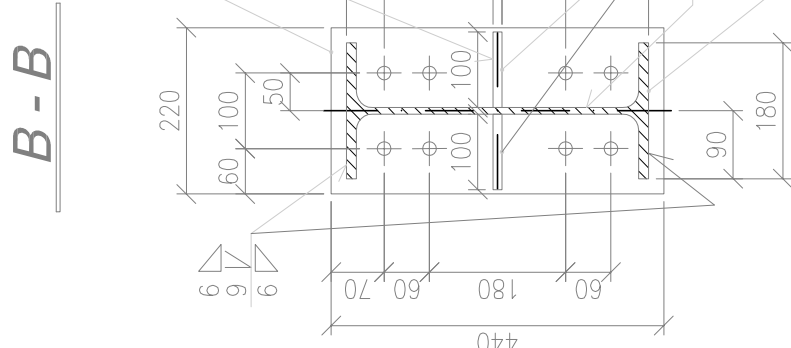
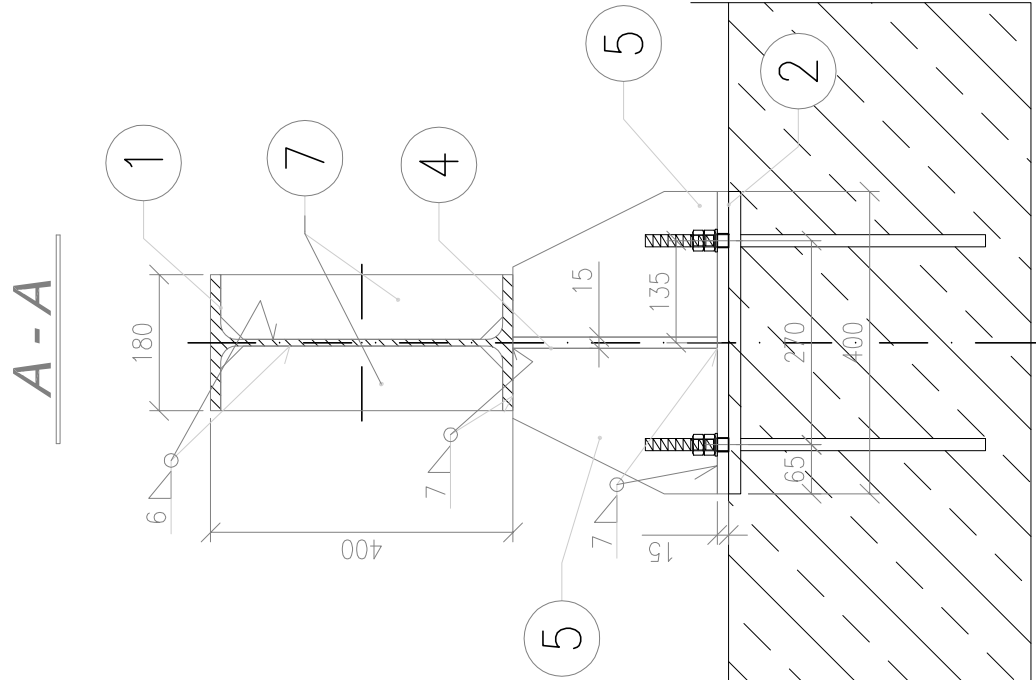
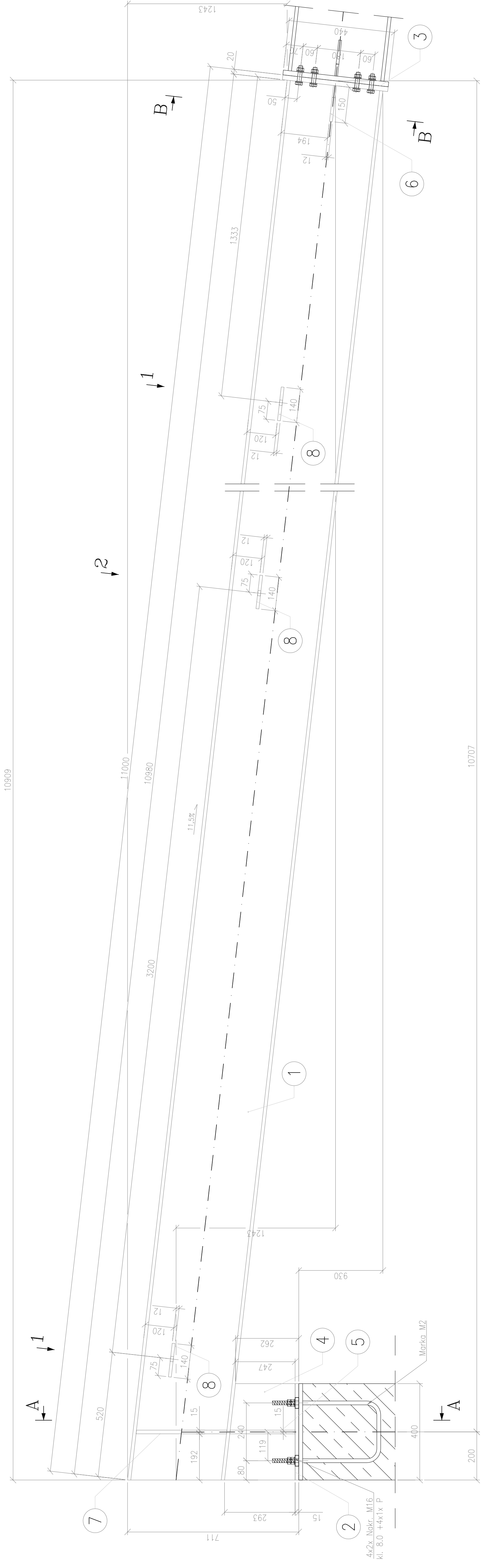


Rygiel Wd-2.1

wykonać 2 szt. jak narysowano,  
oraz 2 szt. w lustrzanym odbiciu.

Rygiel Wd-2.2

wykonać 1 szt.



ZESTAWIENIE ŚRUB

LP	pozycja	Typ śruby	Liczba sztuk	Uwagi
1	1	Nokr. M16 kl. 8.0	8	+4xP
Razem x 5			40	+20xP

Stal S235JRG2

Dłut spawalnicy SG2 wg PN EN ISO 14341

Stal S355J2G3

Dłut spawalnicy SG3 wg PN EN ISO 14341

Spawanie półautomatyczne metodą MAG  
w osłonie gazu Ar +CO2

Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"  
Klasa tolerancji wymiarów kątowych "B"  
wg PN-EN ISO 13920:1996

Uwaga:

- Detal poz. 1 należy wykonać z jednego odcinka handlowego, nie dopuszcza się szukowania elementu.
- Element należy wykonać rozstrzągając schemat montażowy.
- Podczas prefabrykacji należy sprawdzić wzrost elementów z współczesnym elementem.

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1. ELEM. RAZEM [kg]	POLE 1. ELEM. RAZEM [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1. ELEM. RAZEM [m <sup>2</sup> ]	UWAGI
Wd-2.1	1	IPE 400	10980	S235JR	1	10.98	66.30	727.97	1.47	16.10	16.10
Wd-2.1	2	BL 15x400	400	S355JR	1	0.40	47.10	18.84	0.83	0.33	
Wd-2.1	3	BL 20x220	440	S355JR	1	0.44	34.54	15.20	0.48	0.21	0.21
Wd-2.1	4	BL 15x400	293	S235JR	1	0.29	47.10	13.80	0.83	0.24	
Wd-2.1	5	BL 15x192	270	S235JR	2	0.54	22.61	6.10	12.21	0.41	0.22
Wd-2.1	6	BL 12x120	150	S235JR	2	0.30	11.30	3.39	0.26	0.04	0.08
Wd-2.1	7	BL 15x85	373	S235JR	2	0.75	10.01	3.73	7.47	0.20	0.07
Wd-2.1	8	BL 12x140	140	S235JR	3	0.42	13.19	1.85	5.54	0.30	0.13
RAZEM:											
WYKONAĆ: x 4											
OŚCIEŻ											
NADDATEK NA SPÓJNY: 1.8%											
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%											
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%											
RAZEM:											
WYKONAĆ: x 4											
OŚCIEŻ											
NADDATEK NA SPÓJNY: 1.8%											
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%											
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%											
RAZEM:											
WYKONAĆ: x 1											

ZESTAWIENIE STALI

POZ	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1. ELEM. RAZEM [kg]	POLE 1. ELEM. RAZEM [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1. ELEM. RAZEM [m <sup>2</sup> ]	UWAGI
Wd-2.2	1	IPE 400	10980	S235JR	1	10.98	66.30	727.97	1.47	16.10	16.10
Wd-2.2	2	BL 15x400	400	S355JR	1	0.40	47.10	18.84	0.83	0.33	
Wd-2.2	3	BL 20x220	440	S355JR	1	0.44	34.54	15.20	0.48	0.21	0.21
Wd-2.2	4	BL 15x400	293	S235JR	1	0.29	47.10	13.80	0.83	0.24	
Wd-2.2	5	BL 15x192	270	S235JR	2	0.54	22.61	6.10	12.21	0.41	0.11
Wd-2.2	6	BL 12x120	150	S235JR	2	0.30	11.30	3.39	0.26	0.04	0.08
Wd-2.2	7	BL 15x85	373	S235JR	2	0.75	10.01	3.73	7.47	0.20	0.15
OŚCIEŻ											
NADDATEK NA SPÓJNY: 1.8%											
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%											
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%											
RAZEM:											
WYKONAĆ: x 1											

aap

autorska agencja projektowa  
ul. Dembińskiego 14, 64-100 Leszno  
tel. 0165 5205280, 01607830034  
fax. 0165 5297760, autorska@post.pl

BUDOWA PRZEDSZKOLA I SALI GIMNASTYCZNEJ W  
SYSTEMIE BUDOWNICTWA OZNACZNIE  
PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH  
ENERGETYCZNYCH

INWESTOR

Gmina Dobroń

ADRES INWESTORA

ul. 11 Listopada 9  
95-082 Dobroń

ADRES INWESTYCJI

ul. Lipowa 2, 95-082 Dobroń

KONSTRUKCJA

PROJEKTANT

mgr inż. Marek Dąbek  
upr. nr WNP.00039.P.00K.07

SPRAWDZAJĄCY

mgr inż. Paweł Bartkowiak  
upr. nr 1580/6810

Rygiel Wd-2.1 i Wd-2.2

PROJEKT WYKONAWCZY

SKALA  
1 : 10

BRANŻA

DATA

KONSTRUKCJA

Gudzień 2015

W-02