

OŚ.6220.1.8.2014

Dobroni, dnia 11.06.2014 r.

DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 2, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 84 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. 2013 r. poz. 1235 ze zm.), a także § 3 ust. 1 pkt. 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r. poz. 267), po rozpatrzeniu wniosku Pana Jacka Pękala - prokurenta w spółce Fortech Spółka z o.o., Chechło Pierwsze, ul. Zwycięstwa 32, 95-082 Dobroni, z dnia 10.01.2014 r.

stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na *uruchomieniu galwanizerni w pomieszczeniu hali produkcyjnej w Chechle Pierwszym.*

UZASADNIENIE

Pan Jacek Pękala - prokurent w spółce Fortech Spółka z o.o., Chechło Pierwsze, ul. Zwycięstwa 32, 95-082 Dobroni w dniu 10.01.2014 r. złożył wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na *uruchomieniu galwanizerni w pomieszczeniu hali produkcyjnej w Chechle Pierwszym.*

Do wniosku dołączono:

- kartę informacyjną przedsięwzięcia;
- mapę ewidencyjną w skali 1:1000 obejmującą przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, wraz z terenem działek sąsiednich;
- wypis z ewidencji gruntów obejmujący obszar, na którym będzie realizowana inwestycja oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada

2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), projektowane przedsięwzięcie inwestycyjne zaliczane jest do przedsięwzięć, dla których sporządzenie raportu może być wymagane, jako *instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.*

Zgodnie z art. 75 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy Dobroń.

Teren inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Dobroń, zgodnie z którym dla części działek oznaczonych symbolem B58PU (teren przedmiotowego zakładu) przeznaczenie terenu określono jako: zabudowa przemysłowa oraz produkcyjno-przemysłowa o uciążliwości ograniczonej do terenu oznaczonego na planie niniejszym symbolem (uchwała Nr XVIII/151/08 Rady Gminy w Dobroniu z dnia 28 października 2008 r.).

Po uzupełnieniu złożonej dokumentacji w dniu 30.01.2014 r. oraz w dniu 13.02.2014 r. zawiadomieniem znak: OŚ.6220.1.2.2014 z dnia 19.02.2014 r. wszczęto postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie zawiadamiając o tym strony.

Właściwymi do zasięgnięcia opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a tym samym obowiązku sporządzenia raportu byli Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Pabianicach. Stosownie do art. 64 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. 2013 r. poz. 1235 ze zm.) tut. organ wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Pabianicach o opinię w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia oraz określenie zakresu raportu o oddziaływaniu na środowisko. Powyższe przedsięwzięcie zaliczane jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagany w oparciu o § 3 ust. 1 pkt. 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) – *instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.*

W związku z tym, pismem z dnia 19 lutego 2014 r. Wójt Gminy Dobroń zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Pabianicach o wyrażenie opinii, co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 03.03.2014 r. znak: WOOŚ.4240.146.2014.MM.1 wezwał Wójta Gminy Dobroń do złożenia wyjaśnień w związku z rozbieżnościami co do żądania organu gminy, a opisem przedsięwzięcia zawartym w karcie informacyjnej. Wobec czego Wójt Gminy Dobroń pismem z dnia 11.03.2014 r. złożył stosowne wyjaśnienie wraz z pismem inwestora wskazując jednocześnie, że planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektronicznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.).

Opinią sanitarną z dnia 04.03.2014 r. znak: PPIS-Pb-ZNS-470/06/14 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Pabianicach zaproponował odstąpić od obowiązku oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia. Natomiast Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 27.03.2014 r. znak: WOOŚ.4242.146.2014.MM.2 uznał, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a tym samym istnieje konieczność sporządzenia raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Pan Jacek Pękala - prokurent w spółce Fortech Spółka z o.o., Chechło Pierwsze, ul. Zwycięstwa 32, 95-082 Dobroń w dniu 04.04.2014 r. złożył w tut. urzędzie pismo z prośbą o odstąpienie od przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz odniósł się do postanowienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi. W nawiązaniu do niniejszego pisma Wójt Gminy Dobroń pismem z dnia 08.04.2014 r., znak: OŚ.6220.1.5.2014 wezwał Pana Jacka Pękala - prokurenta w spółce Fortech Spółka z o.o., do uzupełnienia złożonych informacji dotyczących planowanego przedsięwzięcia. Stosowne uzupełnienie wpłynęło do tut. urzędu w dniu 23.04.2014 r.

Po przeprowadzeniu wnikliwej analizy dostarczonych przez wnioskodawcę materiałów, uwzględniając łącznie uwarunkowania określone w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. 2013 r. poz. 1235 ze zm.) Wójt Gminy Dobroń uznał, że **nie jest konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko**

argumentując to w odniesieniu do poszczególnych uwarunkowań w następujący sposób:

1) Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia z uwzględnieniem:

a) skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji:

Przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji do galwanizacji na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego Fortech Sp. z o.o. zlokalizowanego na terenie działek o numerach ewid. 325 i 326 w miejscowości Chechło Pierwsze, gmina Dobroń. Planowana instalacja zlokalizowana będzie w pomieszczeniu o powierzchni 43,54 m² zlokalizowanym w istniejącym budynku.

Teren inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Dobroń. Działki, na których zlokalizowana jest inwestycja oznaczone są symbolami B58PU, B56MN, 30KDD, 33KDD i 34KDD. Dla części działek oznaczonych symbolem B58PU (teren zakładu) przeznaczenie terenu określono jako: zabudowa przemysłowa oraz produkcyjno-przemysłowa o uciążliwości ograniczonej do terenu oznaczonego na planie niniejszym symbolem.

Procesowi będą poddawane kontakty, uchwyty i inne elementy metalowe (tzw. półfabrykaty) montowane w gniazdach i wtyczkach elektrycznych, dedykowanych do pojazdów mechanicznych. Dotychczas elementy, które wymagały pokrycia powłoką galwaniczną - zabezpieczającą metal przed korozją - były wydawane do firmy zewnętrznej. Dzięki uruchomieniu galwanizerni wyprodukowane półfabrykaty będą galwanizowane na zakładzie. Po nałożeniu powłoki będą one zdawane na magazyn i wydawane na dział montażu do instalacji w produktach lub będą bezpośrednio pakowane do wysyłki.

Proces galwanizacji polega na elektrolitycznej metodzie wytwarzania trwałych, cienkich powłok metalicznych na różnych materiałach (np. chromowanie, cynkowanie, cynowanie, kadmowanie, miedziowanie, niklowanie, złocenie). Galwanizacja jest procesem wykorzystującym zjawiska elektrochemiczne towarzyszące przepływowi prądu między elektrodami umieszczonymi w kąpeli galwanicznej. Elementy metalowe zanurza się w odpowiedniej kolejności i na odpowiedni czas w wannach z roztworami. Źródłem energii elektrycznej dostarczanej do układu galwanizacji jest zasilacz galwaniczny. Kluczowym elementem zasilacza galwanicznego jest trójfazowy transformator mocy lub specjalny transformator z uzwojeniem wielofazowym. Po zakończeniu „kąpeli” elementy są osuszane i gotowe do użytku.

W przedmiotowej inwestycji głównym rodzajem galwanizacji będzie niklowanie. Zastosowane są w nim następujące związki chemiczne: siarczan nikławy NiSO₄·7H₂O, chlorek nikławy NiCl₂·6H₂O, kwas borowy, siarczan magnezowy MgSO₄·7H₂O, sole metali, związki organiczne.

Stosowane w procesie galwanizacji urządzenia:

- linia wani (w skład wchodzi: wanny, spusty, grzałki, wspornik bębna, ssawki);

- filtr galwaniczny;
- bębny do galwanizowania;
- filtr do Ni;
- instalacja wentylacyjna;
- suszarka do wtyków;

Przebieg procesu niklowania:

- Odtłuszczenie chemiczne - Metex PE 110 w temperaturze 60 °C, czas 15 min;
- Odtłuszczenie elektrochemiczne (katodowo) - Metex PE110 w temperaturze 35 °C, czas 3 min;
- Płukanie kaskadowe w temperaturze otoczenia, czas 2 x 3min;
- Aktywacja 10% H₂SO₄ czysty w temperaturze otoczenia, czas 3 min;
- Niklowanie NILITE 5 w temperaturze 55 °C, czas 40 min;
- Płukanie kaskadowe w temperaturze otoczenia, czas 3x3min;
- Suszenie w wirówce w temperaturze 60 °C, czas 10 min.

Do przygotowania 100 litrów elektrolitu potrzeba:

- | | |
|-------------------------|--|
| - Sole podstawowe | 36 kg (~65 g/l Ni ²⁺ / 15 g/l Cl ⁻ / 45 g/l H ₃ BO ₃) |
| - NiLite Nośnik | 1,2 – 1,5 l |
| - NiLite 5 Wyblyszczacz | 0,05 – 0,1 l |
| - NiLite Wyrównywacz | 0,02 – 0,05 l |
| - NiLite Zwilżacz | 0,2 – 0,3 l |

Łączna objętość planowanych do zainstalowania wanien wynosić będzie 4,05 m³.

Planowana instalacja ma na celu prowadzenie procesu galwanizacji wyłącznie produktów wytworzonych na terenie zakładu, a całkowita roczna ilość materiałów do tego typu obróbki nie przekracza kilkuset kilogramów.

Układ kąpeli galwanicznych będzie działał w systemie zamkniętym. Odpady powstające w wyniku obróbki galwanicznej (procesu odtłuszczenia) będą neutralizowane. Zużyty roztwór kąpeli do odtłuszczenia neutralizowany będzie 15% kwasem solnym. Do wanny z alkalicznym roztworem dozowany będzie kwas solny w porcjach o objętości 1 litra, związku z czym poziom pH będzie zbliżony do obojętnego. Przy takim poziomie zneutralizowania będzie on następnie kierowany do oznaczonego zbiornika (1000 l) znajdującego się w pomieszczeniu galwanizerni. Przepływ będzie prowadzony w sposób uniemożliwiający wyciek poza wanny i zbiornik. Po jego napełnieniu przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia.

Wanny płuczące po niklowaniu będą pracowały w układzie kaskadowym. Pierwsza wanna płuczająca, służyć będzie do uzupełniania wanien niklowych. Następne rozcieńczając poziom roztworu kąpeli niklowej, podlegać będą oczyszczaniu na złożu kolumny jonitowej. Regeneracja kolumn jonitowych wykonywana będzie za pomocą roztworów wodorotlenku

sodu i kwasu solnego. Wytrącone ten sposób odpady będą kierowane do szczelnego zbiornika, którego zawartość będzie przekazywana do firmy specjalizującej się w odbiorze tego typu substancji.

b) powiązań z innymi przedsięwzięciami w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie

W karcie nie odniesiono się do powiązań z innymi przedsięwzięciami w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć znajdujących na obszarze, na który będzie oddziaływać przedmiotowe przedsięwzięcie. Jednakże ze względu na fakt, że w pobliżu przedmiotowej instalacji nie występują inne zakłady, w których prowadzony byłby proces galwanizacji, jak również mając na uwadze skalę inwestycji (ilość poddawanych galwanizacji produktów do całkowitej ilości produktów wytwarzanych w zakładzie) uznano, że nie wystąpi kumulowanie się oddziaływań na obszarze, na którym zlokalizowany jest przedmiotowy zakład, ani w jego pobliżu. Poddawanie procesowi galwanizacji części wytworzonych w miejscu ich wytworzenia pozwoli na ograniczenie transportu produktów.

c) wykorzystywania zasobów naturalnych

Szacowane przez inwestora zużycie surowców i paliw:

Lp.	Nazwa	Obecne zużycie	Planowane zwiększenie zużycia
1	Stal kwasoodporna	15 279,82 kg/rok	0
2	Mosiądz	43 937,16 kg/rok	0
3	Tworzywa sztuczne	306 933 kg/rok	0
4	Gaz LPG	13500 litrów/rok	0
5	Węgiel	około 45Mg/rok	0
6	Zużycie wody	około 600 m ³ /rok	60 m ³ /rok
7	lęg sodowy	0	100 kg
8	Kwas siarkowy	0	100 kg
9	Kwas solny	0	100 kg
10	Nośnik Nilite	0	100 kg
11	Wybłyszczacz Nilite	0	100 kg
12	Zwilżacz Nilite	0	100 kg
13	Metex PE	0	100 kg

Inwestor wskazał, że woda, tak jak do tej pory, dostarczana będzie z istniejącego wodociągu gminnego. W ramach planowanego procesu galwanizacji zużycie wody wzrośnie w skali roku o ok. 10% w stosunku do obecnego zapotrzebowania na wodę, tj. o 60 m³/rok.

Układ kąpieli galwanicznych będzie działał w systemie zamkniętym, stąd ilość powstających ścieków technologicznych zostanie znacznie ograniczona.

Zwiększeniu ulegnie także zużycie energii elektrycznej niezbędnej w elektrochemicznych procesach obróbki powierzchniowej metali. Służyć będzie ona również do zasilania

wszystkich koniecznych urządzeń i osprzętu linii technologicznych itp.

d) emisji i występowania innych uciążliwości:

Przedsięwzięcie dotyczy wprowadzenia niewielkiej instalacji do galwanizacji w jednym z pomieszczeń istniejącego budynku zakładu zajmującego się produkcją połączeń elektrycznych stosowanych w transporcie ciężarowym, samochodach osobowych oraz pojazdach rolniczych, jak również złącz pneumatycznych jedno- lub dwupłaszczyznowych.

Realizacja przedsięwzięcia (montaż instalacji do galwanizacji) będzie związana z emisją następujących substancji i energii:

- emisją gazów i pyłów do powietrza, której źródłem będzie transport, praca urządzeń i maszyn,
- powstawaniem hałasu, którego źródłami będą maszyny, urządzenia oraz transport,
- wytwarzaniem ścieków socjalno-bytowych,
- wytwarzaniem odpadów.

Eksploatacja przedmiotowej inwestycji wiąże się z niewielką emisją ścieków technologicznych i socjalno-bytowych oraz emisją gazów i pyłów do powietrza, a także powstawaniem odpadów i emisją hałasu.

Przedmiotowa instalacja usytuowana będzie w istniejącym obiekcie, w obrębie którego nie stwierdzono przekroczeń emisji do środowiska, a pomieszczenie, w którym usytuowana będzie instalacja będzie oddalony o ok. 100 m od najbliższych zabudowań mieszkalnych.

Eksploatacja instalacji nie wpłynie na zwiększenie ilości powstających wód opadowych i roztopowych z utwardzonych nawierzchni i dachów.

Rodzaj i ilość emitowanych substancji jest uwarunkowana zastosowaną do galwanizacji technologią. Na potrzeby przedmiotowej instalacji użytkowane będą stosowane niewielkie ilości substancji niebezpiecznych pakowanych w niewielkie opakowania jednostkowe, stąd też emisja z przedmiotowej instalacji nie będzie znacząca.

Powstające w wyniku procesu galwanizacji ścieki i osady będą przekazywane firmie posiadającej stosowne zezwolenia.

Z przedstawionych przez inwestora ocen stanu zanieczyszczenia powietrza w obrębie zakładu firmy Fortech Sp. z o.o. nie wystąpiły przekroczenia wartości stężeń średniorocznych dla SO₂, NO₂, CO, pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, benzenu i ołowiu, a uruchomienie przedmiotowej instalacji nie powinno znacząco wpłynąć na stan środowiska.

e) ryzyka wystąpienia poważnej awarii, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii

Na terenie zakładu stosowane będą substancje niebezpieczne, jednakże wskazana przez inwestora ilość nie wskazuje, aby można było zaliczyć obiekt do zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Ponadto sposób magazynowania surowców wskazany przez inwestora stwarza warunki

kontroli i nadzoru nad nimi, tj:

- produkty nienapoczęte będą magazynowane w wydzielonej, odgródzonej strefie magazynu, do której dostęp będą miały jedynie wyznaczeni pracownicy w godzinach pracy zakładu i pod kontrolą kierownika magazynu,
- produkty napoczęte będą magazynowane w zabezpieczonej, zamykanej szafie zlokalizowanej w pomieszczeniu galwanizacyjnym, a dostęp do nich będą mieć jedynie przeszkoleni pracownicy,
- powstające w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji odpady będą czasowo magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu przeznaczonym na przedmiotową galwanizację, a następnie przekazywane firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia na odzysk lub/i unieszkodliwianie powstałych odpadów.

2) usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego – uwzględniające:

a) obszary wodno – błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych:

Przedsięwzięcie nie będzie realizowane w miejscu występowania obszarów wodno-błotnych czy też o płytkim zaleganiu wód podziemnych.

b) obszary wybrzeży:

Przedmiotowe przedsięwzięcie leży poza obszarami wybrzeży.

c) obszary górskie lub leśne:

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami góorskimi i leśnymi.

d) obszary objęte ochroną w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych:

Z karty wynika, że inwestycja położona będzie poza obszarami objętymi ochroną, w tym strefami ochronnymi ujęć wód i obszarami ochronnymi zbiorników wód śródlądowych. Z uwagi na charakter przedmiotowego przedsięwzięcia jego realizacja i funkcjonowanie nie powinno stanowić zagrożenia dla osiągnięcia celów środowiskowych JCW zgodnie z Ramową Dyrektywą Wodną.

e) obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, zwierząt i ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną w tym obszary sieci Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody:

Teren objęty zamierzeniem inwestycyjnym położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn.

Dz. U. z 2013 r., poz. 627 ze zm.). Najbliżej planowanej inwestycji znajduje się:

- Obszar Chronionego Krajobrazu Środkowej Grabii – w odległości ok. 182 m;
- Zespół Przyrodniczo Krajobrazowy Mogilno – w odległości ok. 1,8 km;
- użytek ekologiczny bagno śródlądowe – w odległości ok. 2 km;
- Zespół Przyrodniczo – Krajobrazowy Dobroń – w odległości ok. 2,9 km;
- Zespół Przyrodniczo Krajobrazowy „Dolina rzeki Grabii” – w odległości ok. 5,8 km.

Najbliżej położonymi obszarami Natura 2000 jest:

- Obszar Mający Znaczenie dla Wspólnoty Grabia (PLH100021) – w odległości ok. 7,3 km.
- Ponadto planowana inwestycja nie sąsiaduje bezpośrednio z obszarem Natura 2000, a z uwagi na rodzaj, charakterystykę, skalę inwestycji oraz odległość nie będzie ona miała znaczącego negatywnego oddziaływania na cele ochrony, przedmioty ochrony, integralność obszarów i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000.

Projektowane przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na ww. obszary.

f) obszary na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone:

Zgodnie z załączonym do wniosku wyjaśnieniem, w tym informacją dot. poziomu zanieczyszczeń w powietrzu (pismo Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 29.10.2013 r.) można stwierdzić, że w rejonie przedsięwzięcia nie zidentyfikowano obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone.

g) obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne:

Z treści karty informacyjnej nie wynika, by planowane do realizacji przedsięwzięcie zlokalizowane było na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

h) gęstość zaludnienia:

Inwestycja zlokalizowana na terenach wiejskich o niskiej gęstości zaludnienia.

i) obszary przylegające do jezior:

Zamierzenie inwestycyjne nie znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie jezior.

j) uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej:

W rejonie realizacji przedsięwzięcia brak jest uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej.

3) Rodzaj i skala możliwego oddziaływania rozważanego w odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w pkt 1 i 2 wynikające z:

a) zasięgu oddziaływania – obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać

Na podstawie informacji zawartych w uzupełnionej karcie informacyjnej przedsięwzięcia uznano, że przedmiotowa inwestycja nie spowoduje oddziaływania na

znacznym obszarze.

Należy zaznaczyć, że zasięg oddziaływania zależy może od technologii oraz wielkości produkcji, sposobu jej prowadzenia, ilości i sposobu magazynowania surowców, materiałów i produktów oraz skuteczności urządzeń służących minimalizacji oddziaływania oraz wynikać z intensywności transportu związanego z funkcjonowaniem zakładu.

W ograniczeniu zasięgu oddziaływania istotny będzie dobór odpowiednich rozwiązań chroniących środowisko. Przedłożone informacje wskazują, że planowane przedsięwzięcie nie będzie oddziaływało na najbliższe zabudowania mieszkalne, jednakże w celu kontroli stanu zanieczyszczeń powietrza należy systematycznie (przynajmniej raz do roku) prowadzić badania jakości powietrza w obrębie zakładu. Zwiększenie stężeń zanieczyszczeń powietrza (w odniesieniu do stanu istniejącego) obliguje inwestora do niezwłocznego podjęcia działań zmierzających do ograniczenia emisji do powietrza.

Zakład firmy Fortech Sp. z o.o. usytuowany jest na obszarze objętym miejscowym planem zagospodarowania terenu określonym jako zabudowa przemysłowa oraz produkcyjno-przemysłowa. W związku z prowadzoną działalnością firmy nie stwierdzono przekroczeń emisji do powietrza. Wprowadzenie niewielkiej instalacji do galwanizacji na terenie istniejącego obiektu nie powinno zwiększyć zasięgu oddziaływania zakładu.

Oddziaływania względem najbliższej zabudowy chronionej akustycznie nie powinno ulec zmianie ze względu na usytuowanie planowanej instalacji w pomieszczeniu oddalonym od nich o ok. 100 m.

b) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze

Ze względu na rodzaj, skalę i usytuowanie przedsięwzięcia w centralnej Polsce można jednoznacznie stwierdzić, iż nie będzie ono powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

c) wielkości i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej

Wielkość i złożoność oddziaływania jest uwarunkowana zastosowanymi rozwiązaniami chroniącymi środowisko. Główne obszary działań w kierunku ograniczenia szkodliwego wpływu na środowisko procesów galwanizacyjnych to:

- minimalizacja zużycia surowców, energii i wody,
- minimalizacja emisji przez kontrolę procesów technologicznych i procesów usuwania zanieczyszczeń,
- minimalizacja powstających odpadów,
- poprawa bezpieczeństwa chemicznego i zmniejszenia ryzyka zanieczyszczenia środowiska w wyniku awarii.

Wobec powyższego do najistotniejszych elementów, które składają się na bezpieczeństwo

procesu należy zaliczyć: odpowiedni projekt, dobre zarządzanie, dobrą praktykę, właściwie dobrany proces, edukację załogi w zakresie ochrony środowiska i technologii produkcji, bezpieczeństwa pracy i zapobieganie awariom oraz właściwy monitoring parametrów procesów i kryteriów środowiskowych. Z przedłożonych informacji wynika, że proces został prawidłowo zaplanowany, inwestor do pracy przy instalacji i produktach w niej używanych skieruje osoby odpowiednio przeszkolone, pomieszczenie zostanie prawidłowo przygotowane (m.in. szczelna nawierzchnia podłóg, zapewnienie miejsca na zbiornik na ścieki, wentylacja z filtrami, wyznaczenie i oznakowanie miejsc magazynowania preparatów i powstających odpadów).

d) prawdopodobieństwa oddziaływania

Przedstawione przez wnioskodawcę dane sugerują, że zarówno na etapie realizacji jak i w fazie eksploatacji przedmiotowe przedsięwzięcie nie powinno znacząco oddziaływać na najbliższe otoczenie i znaczną liczbę ludności, ze względu na skalę i charakter przedmiotowej inwestycji.

e) czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania

Oddziaływanie na środowisko związane z fazą realizacji będzie miało charakter tymczasowy i krótkotrwały.

W trakcie funkcjonowania przedsięwzięcie będzie nieznacznie oddziaływało na środowisko w zakresie emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza atmosferycznego i hałasu, a także wytwarzania odpadów i ścieków. Jednakże ze względu na niewielką skalę inwestycji, przy zastosowaniu odpowiednich rozwiązań chroniących środowisko oddziaływanie to nie będzie powodowało znaczących uciążliwości dla środowiska.

Analizując przedłożone szczegółowe materiały oraz biorąc pod uwagę powyższe uwarunkowania, postanowiono jak w sentencji.

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia;

P O U C Z E N I E

1. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.).
2. Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy w terminie 4 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

3. Złożenie wniosku, o którym mowa w pkt 2 może nastąpić w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w pkt 2, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz nie zmieniły się warunki określone w tej decyzji.

4. W okresie, o którym mowa w pkt 2 i 3, dla danego przedsięwzięcia wydaje się jedną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Jedną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaje się także w przypadku, gdy dla danego przedsięwzięcia jest wymagane uzyskanie więcej niż jednej z decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy lub, gdy wnioskodawca uzyskuje odrębnie decyzje dla poszczególnych etapów realizacji przedsięwzięcia.

5. W przypadku zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stosuje się odpowiednio przepisy ww. ustawy.

6. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi za pośrednictwem Wójta Gminy Dobroń, w terminie 14 dni od jej doręczenia.



W Ó J T
Robert Jarzębak

Otrzymują:

- ✓1. Fortech Sp. z o.o. Chechło Pierwsze, ul. Zwycięstwa 32, 95-082 Dobroń; ✓
- 2. Pani Alicja Jędraszek; ✓
- ✓3. Pan Wojciech Wiśniewski; ✓
- ✓4. Pan Jan Kozłara; ✓
- ✓5. Pani Wioletta Sikorska; ✓
- ✓6. Pan Paweł Sikorski; ✓
- ✓7. Pani Aleksandra Makowska; ✓
- 8. Gmina Dobroń;
- 9. a/a.

Do wiadomości:

- ✓1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi ✓
ul. Traugutta 25, 90-113 Łódź
- ✓2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Pabianicach ✓
ul. Kilińskiego 10/12, 95-200 Pabianice

***Ogólna charakterystyka przedsięwzięcia polegającego
na uruchomieniu galwanizerni w pomieszczeniu
hali produkcyjnej w Chechle Pierwszym***

Przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji do galwanizacji na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego Fortech Sp. z o.o. zlokalizowanego na terenie działek o numerach ewid. 325 i 326 w miejscowości Chechło Pierwsze, gmina Dobroń. Planowana instalacja zlokalizowana będzie w pomieszczeniu o powierzchni 43,54 m² zlokalizowanym w istniejącym budynku.

Teren inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Dobroń. Działki, na których zlokalizowana jest inwestycja oznaczone są symbolami B58PU, B56MN, 30KDD, 33KDD i 34KDD. Dla części działek oznaczonych symbolem B58PU (teren zakładu) przeznaczenie terenu określono jako: zabudowa przemysłowa oraz produkcyjno-przemysłowa o uciążliwości ograniczonej do terenu oznaczonego na planie niniejszym symbolem.

Procesowi będą poddawane kontakty, uchwyty i inne elementy metalowe (tzw. półfabrykaty) montowane w gniazdach i wtyczkach elektrycznych, dedykowanych do pojazdów mechanicznych. Dotychczas elementy, które wymagały pokrycia powłoką galwaniczną - zabezpieczającą metal przed korozją - były wydawane do firmy zewnętrznej. Dzięki uruchomieniu galwanizerni wyprodukowane półfabrykaty będą galwanizowane na zakładzie. Po nałożeniu powłoki będą one zdawane na magazyn i wydawane na dział montażu do instalacji w produktach lub będą bezpośrednio pakowane do wysyłki.

Proces galwanizacji polega na elektrolitycznej metodzie wytwarzania trwałych, cienkich powłok metalicznych na różnych materiałach (np. chromowanie, cynkowanie, cynowanie, kadmowanie, miedziowanie, niklowanie, złocenie). Galwanizacja jest procesem wykorzystującym zjawiska elektrochemiczne towarzyszące przepływowi prądu między elektrodami umieszczonymi w kąpeli galwanicznej. Elementy metalowe zanurza się w odpowiedniej kolejności i na odpowiedni czas w wannach z roztworami. Źródłem energii elektrycznej dostarczanej do układu galwanizacji jest zasilacz galwaniczny. Kluczowym elementem zasilacza galwanicznego jest trójfazowy transformator mocy lub specjalny transformator z uzwojeniem wielofazowym. Po zakończeniu „kąpeli” elementy są osuszane

i gotowe do użytku.

W przedmiotowej inwestycji głównym rodzajem galwanizacji będzie niklowanie. Zastosowane są w nim następujące związki chemiczne: siarczan nikławy $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, chlorek nikławy $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, kwas borowy, siarczan magnezowy $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, sole metali, związki organiczne.

Stosowane w procesie galwanizacji urządzenia:

- linia wanień (w skład wchodzi: wanny, spusty, grzałki, wspornik bębna, ssawki);
- filtr galwaniczny;
- bębny do galwanizowania;
- filtr do Ni;
- instalacja wentylacyjna;
- suszarka do wtyków;

Przebieg procesu niklowania:

- Odtłuszczanie chemiczne - Metex PE 110 w temperaturze 60°C , czas 15 min;
- Odtłuszczanie elektrochemiczne (katodowo) - Metex PE110 w temperaturze 35°C , czas 3 min;
- Płukanie kaskadowe w temperaturze otoczenia, czas $2 \times 3\text{min}$;
- Aktywacja 10% H_2SO_4 czysty w temperaturze otoczenia, czas 3 min;
- Niklowanie NILITE 5 w temperaturze 55°C , czas 40 min;
- Płukanie kaskadowe w temperaturze otoczenia, czas $3 \times 3\text{min}$;
- Suszenie w wirówce w temperaturze 60°C , czas 10 min.

Do przygotowania 100 litrów elektrolitu potrzeba:

- | | |
|-------------------------|---|
| - Sole podstawowe | 36 kg ($\sim 65 \text{ g/l Ni}^{2+}$ / 15 g/l Cl^- / $45 \text{ g/l H}_3\text{BO}_3$) |
| - NiLite Nośnik | 1,2 – 1,5 l |
| - NiLite 5 Wybłyszczacz | 0,05 – 0,1 l |
| - NiLite Wyrównywacz | 0,02 – 0,05 l |
| - NiLite Zwilżacz | 0,2 – 0,3 l |

Łączna objętość planowanych do zainstalowania wanień wynosić będzie $4,05 \text{ m}^3$.

Planowana instalacja ma na celu prowadzenie procesu galwanizacji wyłącznie produktów wytworzonych na terenie zakładu, a całkowita roczna ilość materiałów do tego typu obróbki nie przekracza kilkuset kilogramów.

Układ kąpeli galwanicznych będzie działał w systemie zamkniętym. Odpady powstające w wyniku obróbki galwanicznej (procesu odtłuszczania) będą neutralizowane. Zużyty roztwór kąpeli do odtłuszczania neutralizowany będzie 15% kwasem solnym. Do wanny z alkalicznym roztworem dozowany będzie kwas solny w porcjach o objętości 1 litra, związku z czym poziom pH będzie zbliżony do obojętnego. Przy takim poziomie zneutralizowania będzie on następnie kierowany do oznaczonego zbiornika (1000 l)

znajdującego się w pomieszczeniu galwanizerni. Przepływ będzie prowadzony w sposób uniemożliwiający wyciek poza wanny i zbiornik. Po jego napełnieniu przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia.

Wanny płuczące po niklowaniu będą pracowały w układzie kaskadowym. Pierwsza wanna płuczająca, służyć będzie do uzupełniania wanien niklowych. Następne rozcieńczając poziom roztworu kąpieli niklowej, podlegać będą oczyszczaniu na złożu kolumny jonitowej. Regeneracja kolumn jonitowych wykonywana będzie za pomocą roztworów wodorotlenku sodu i kwasu solnego. Wytrącone ten sposób odpady będą kierowane do szczelnego zbiornika, którego zawartość będzie przekazywana do firmy specjalizującej się w odbiorze tego typu substancji.

Szacowane przez inwestora zużycie surowców i paliw:

Lp.	Nazwa	Obecne zużycie	Planowane zwiększenie zużycia
1	Stal kwasoodporna	15 279,82 kg/rok	0
2	Mosiądz	43 937,16 kg/rok	0
3	Tworzywa sztuczne	306 933 kg/rok	0
4	Gaz LPG	13500 litrów/rok	0
5	Węgiel	około 45Mg/rok	0
6	Zużycie wody	około 600 m ³ /rok	60 m ³ /rok
7	Ług sodowy	0	100 kg
8	Kwas siarkowy	0	100 kg
9	Kwas solny	0	100 kg
10	Nośnik Nilite	0	100 kg
11	Wybłyszczacz Nilite	0	100 kg
12	Zwilżacz Nilite	0	100 kg
13	Metex PE	0	100 kg

Inwestor wskazał, że woda, tak jak do tej pory, dostarczana będzie z istniejącego wodociągu gminnego. W ramach planowanego procesu galwanizacji zużycie wody wzrośnie w skali roku o ok. 10% w stosunku do obecnego zapotrzebowania na wodę, tj. o 60 m³/rok.

Układ kąpieli galwanicznych będzie działał w systemie zamkniętym, stąd ilość powstających ścieków technologicznych zostanie znacznie ograniczona.

Zwiększeniu ulegnie także zużycie energii elektrycznej niezbędnej w elektrochemicznych procesach obróbki powierzchniowej metali. Służyć będzie ona również do zasilania wszystkich koniecznych urządzeń i osprzętu linii technologicznych itp.

Przedsięwzięcie dotyczy wprowadzenia niewielkiej instalacji do galwanizacji w jednym z pomieszczeń istniejącego budynku zakładu zajmującego się produkcją połączeń elektrycznych stosowanych w transporcie ciężarowym, samochodach osobowych oraz pojazdach rolniczych, jak również złącz pneumatycznych jedno- lub dwupłaszczowych.

Realizacja przedsięwzięcia (montaż instalacji do galwanizacji) będzie związana z emisją

następujących substancji i energii:

- emisją gazów i pyłów do powietrza, której źródłem będzie transport, praca urządzeń i maszyn,
- powstawaniem hałasu, którego źródłami będą maszyny, urządzenia oraz transport,
- wytwarzaniem ścieków socjalno-bytowych,
- wytwarzaniem odpadów.

Eksplatacja przedmiotowej inwestycji wiąże się z niewielką emisją ścieków technologicznych i socjalno-bytowych oraz emisją gazów i pyłów do powietrza, a także powstawaniem odpadów i emisją hałasu.

Przedmiotowa instalacja usytuowana będzie w istniejącym obiekcie, w obrębie którego nie stwierdzono przekroczeń emisji do środowiska, a pomieszczenie, w którym usytuowana będzie instalacja będzie oddalony o ok. 100 m od najbliższych zabudowań mieszkalnych.

Eksplatacja instalacji nie wpłynie na zwiększenie ilości powstających wód opadowych i roztopowych z utwardzonych nawierzchni i dachów.

Rodzaj i ilość emitowanych substancji jest uwarunkowana zastosowaną do galwanizacji technologią. Na potrzeby przedmiotowej instalacji użytkowane będą stosowane niewielkie ilości substancji niebezpiecznych pakowanych w niewielkie opakowania jednostkowe, stąd też emisja z przedmiotowej instalacji nie będzie znacząca.

Powstające w wyniku procesu galwanizacji ścieki i osady będą przekazywane firmie posiadającej stosowne zezwolenia.

Z przedstawionych przez inwestora ocen stanu zanieczyszczenia powietrza w obrębie zakładu firmy Fortech Sp. z o.o. nie wystąpiły przekroczenia wartości stężeń średniorocznych dla SO₂, NO₂, CO, pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, benzenu i ołowiu, a uruchomienie przedmiotowej instalacji nie powinno znacząco wpłynąć na stan środowiska.

Na terenie zakładu stosowane będą substancje niebezpieczne, jednakże wskazana przez inwestora ilość nie wskazuje, aby można było zaliczyć obiekt do zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Ponadto sposób magazynowania surowców wskazany przez inwestora stwarza warunki kontroli i nadzoru nad nimi, tj:

- produkty nienapoczęte będą magazynowane w wydzielonej, odgródzonej strefie magazynu, do której dostęp będą miały jedynie wyznaczeni pracownicy w godzinach pracy zakładu i pod kontrolą kierownika magazynu,
- produkty napoczęte będą magazynowane w zabezpieczonej, zamykanej szafie zlokalizowanej w pomieszczeniu galwanizacyjnym, a dostęp do nich będą mieć jedynie przeszkoleni pracownicy,
- powstające w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji odpady będą czasowo magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu przeznaczonym na przedmiotową galwanizację, a następnie przekazywane firmie zewnętrznej posiadającej stosowne

zezwoleń na odzysk lub/i unieszkodliwianie powstałych odpadów.

Zakład firmy Fortech Sp. z o.o. usytuowany jest na obszarze objętym miejscowym planem zagospodarowania terenu określonym jako zabudowa przemysłowa oraz produkcyjno-przemysłowa. W związku z prowadzoną działalnością firmy nie stwierdzono przekroczeń emisji do powietrza. Wprowadzenie niewielkiej instalacji do galwanizacji na terenie istniejącego obiektu nie powinno zwiększyć zasięgu oddziaływania zakładu.

Nad procesami odtłuszczania i niklowania planuje się zamontować układ wentylacyjny z zastosowaniem wentylatora wyciągowego dachowego. W związku z powyższym proponowanym środkiem minimalizującym jest zamontowanie filtrów powietrza np. filtra wodnego. Przedłożone informacje wskazują, że planowane przedsięwzięcie nie będzie oddziaływało na najbliższe zabudowania mieszkalne, jednakże w celu kontroli stanu zanieczyszczeń powietrza należy systematycznie (przynajmniej raz do roku) prowadzić badania jakości powietrza w obrębie zakładu. Zwiększenie stężeń zanieczyszczeń powietrza (w odniesieniu do stanu istniejącego) obliguje inwestora do niezwłocznego podjęcia działań zmierzających do ograniczenia emisji do powietrza.

Wielkość i złożoność oddziaływania jest uwarunkowana zastosowanymi rozwiązaniami chroniącymi środowisko. Główne obszary działań w kierunku ograniczenia szkodliwego wpływu na środowisko procesów galwanizacyjnych to:

- minimalizacja zużycia surowców, energii i wody,
- minimalizacja emisji przez kontrolę procesów technologicznych i procesów usuwania zanieczyszczeń,
- minimalizacja powstających odpadów,
- poprawa bezpieczeństwa chemicznego i zmniejszenia ryzyka zanieczyszczenia środowiska w wyniku awarii.

Wobec powyższego do najistotniejszych elementów, które składają się na bezpieczeństwo procesu należy zaliczyć: odpowiedni projekt, dobre zarządzanie, dobrą praktykę, właściwie dobrany proces, edukację załogi w zakresie ochrony środowiska i technologii produkcji, bezpieczeństwa pracy i zapobieganie awariom oraz właściwy monitoring parametrów procesów i kryteriów środowiskowych. Z przedłożonych informacji wynika, że proces został prawidłowo zaplanowany, inwestor do pracy przy instalacji i produktach w niej używanych skieruje osoby odpowiednio przeszkolone, pomieszczenie zostanie prawidłowo przygotowane (m.in. szczelna nawierzchnia podłóg, zapewnienie miejsca na zbiornik na ścieki, wentylacja z filtrami, wyznaczenie i oznakowanie miejsc magazynowania preparatów i powstających odpadów).

WÓJT
Robert Jarzębak

